# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

62-094732

(43) Date of publication of application: 01.05.1987

(51)Int.CI.

F24C 7/04

F24C 15/24

(21)Application number: 60-233621

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO

LTD

(22)Date of filing:

18.10.1985

(72)Inventor: SEKIYA KIYOSHI

TANAHASHI TAKASHI

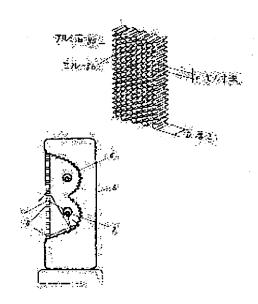
**FUJII HIROAKI** 

## (54) ELECTRIC STOVE

## (57)Abstract:

PURPOSE: To provide an electric stove in which its whole front face shines beautifully as a plane by providing a metallic member with many holes which is placed in front of a heater and covers the heater and forming the surface of a reflector with convex and concave surfaces.

CONSTITUTION: Visible light beams and infrared beams released to a reflector 6 from a high temperature radiation heater 7 do not become parallel beams but they are reflected irregularly by the convex faces of a reflector 6, and advance forward and pass through cells 8b as they are reflected at the wall face of the cells 8b in an aluminium honeycomb member 8. The visible light beams and infrared beams released forward from a high temperature radiation heater 7 pass through the cells 8b as they are reflected on the wall faces of the cell 8b in the aluminium honeycomb member 8. With this arrangement almost all of the visible light beams and infrared beams relased from the high temperature



radiation heater 7 pass through the cells 8b as they are reflected on their wall faces in the aluminium honeycomb member 8, so that is shines beautifully at a portion distant from the high temperature radiation heater 7, giving warmth with its whole front face shining uniformly as a plane.

## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]
[Date of registration]
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑪特許出願公開

## ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62 - 94732

@Int\_CI.4

識別記号

**广内整理番号** 

匈公開 昭和62年(1987)5月1日

松下電器產業株式会社内

松下電器産業株式会社内

7/04 F 24 C

15/24

C-6783-3L C-7116-3L

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

69発明の名称 雷気ストーブ

> ②特 頤 昭60-233621

願 昭60(1985)10月18日 29出

凊 門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内 谷 @発 明 者 関 門真市大字門真1006番地 掤 楯 隆 ⑫発 明 者

井 明 門真市大字門真1006番地 宏 明 29発 門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社 ①出 顋

敏男 外1名 弁理士 中尾 20代 理 人

1、発明の名称

低気ストープ

- 2、特許請求の範囲
  - (1) 高温輻射ヒータと、その後方の反射板と、前 記高温輻射ヒータの前方に、そのヒータを覆うよ うに設けた金属製多孔部材とを備え、前配反射板 の表面は、凹凸形状をした電気ストープ。
  - (2) 金属製多孔部材の材質はアルミニウム箔であ り、アルミニウム箔でかとまれた六角柱が、互い 化平行に隣接したハニカム状に構成した特許請求 の範囲第1項記載の電気ストーブ。
  - (3) 高温福射ヒータを、可視光線と赤外線を含む ランプヒータとした特許請求の範囲第1項記載の 電気ストープ。
  - (4) 反射板の表面は、高温輻射ヒータより発生す る可視光線とほぼ同色の潜色をした特許請求の範 囲第1項記載の電気ストープ。
- 3、発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は、可視光線を含む輻射熱を放出する高 温輻射ヒータを用いた電気ストープに関する。

従来の技術

従来例を第8図に示す。

第6図において、1はストープ本体、2は反射 板、3は高温輻射ヒータ、4は金属製多孔部材で ある。

金属製多孔部材4は第2図に示すような形状を しており、高温輻射ヒータ4から放出された可視 光線と赤外線とは、その一部は金属製多孔部材 4 のセルを直進し、一部はセルの壁面で反射しなが らセルを通過する。

従って、髙温福射ヒータ3の前面に設けられた 金属製多孔部材4は全面が美しく輝き、暖かい感 覚を与えるものである。

発明が解決しようとする問題点

ととろが、高温辐射ヒータ3から放出された可 祝光線と赤外線の一部は、背面の反射板2に反射 し、ほぼ平行光線となって、前面へ出るためセル の壁面に反射せず金函製多孔部材4の輝きには寄

与しない。

セルの壁面に反射する可視光線と赤外線は、高 温幅射ヒータ3より、直接前方へ放出された反射 板2に反射しないものであるため、高温輻射ヒー タ3に近い位置のセルの壁面はよく輝くが、遠い 位置のセルの壁面は輝きが少なくなり、輝きにム ラができ全面が均一に輝かないという問題があっ た。

本発明は、とのような従来の問題点を解消する ものであり、面状に全面が美しく輝く美しい電気 ストープを提供するものである。

#### 問題点を解決するための手段

本発明の電気ストープは、高温輻射ヒータと、 その後方の反射板と、前記ヒータの前方にそのヒ ータを覆うように設けた金属製多孔部材とを備え、 前記反射板の表面を凹凸形状とした構成である。

#### 作 用

本発明の電気ストープは、上記の構成であるか ら高温福射ヒータから反射板側へ放出される可視 光線と赤外線は、反射板が凹凸形状をしているた

示すようにヒータ線7a にタングステン合金を用い、外管に石英管7bを用い、その内部に不活性ガスを封入し、ヒータ線温度を1000℃~1500℃にしたランプヒータが用いられている。従って、一般の大気雰囲気で用いられる電熱線ヒータに比べ明るい。

第3図・第4図・第5図に示すように、反射板 6の装面には凹凸形状を付け、さらにそこに高温 幅射ヒーク7の可視光線とほぼ同色の発色をした ものである。すなわち第3図は波形、第4図は角 錐形、第5図は平面に半球部を設けたものである。

本実施例は、上記の構成であるから、高温輻射 ヒータでから反射板の方向へ放出された可視光線 と赤外線は、反射板の凸面ので、平行光線とな らずに乱反射して直進し、アルミ製ハニカム部材 8のセル8 bの懸面で、反射しながらセル8 bを 通過する。

高温幅射ヒータでより前方へ放出された可視光線と赤外線は、アルミ製ハニカム部材Bのセル Bb の壁面で反射しながらセルBb を通過する。

め、平行光線とならず金属製多孔部材のセルの壁面に反射しながら空間を通過するため、高温輻射 ヒータから放出される大部分の可視光線と赤外線 が、金属製多孔部材のセルの壁面に反射し、均一 に全面が面状に乗しく輝く。

#### 舆 施 例

以下、本発明の一実施例の電気ストープを図面を参照し説明する。第1図において、5は本体、 e は反射板、7は可視光線と赤外線を放出する高温幅射ヒータ、8はヒータ7を獲うようにヒータ 7の前方に設けられたアルミ製ハニカム部材(金 解製多孔部材の一例として用いたもの)である。

第2図にアルミ製ハニカム部材 8の詳細を示す。アルミ製ハニカム部材 8 は、薄いアルミ箔 8 a を多数はり合せ六角形のセル 8 b を多数形成したもので、b をセル寸法、t をハニカム部材の厚さと呼ばれる。本実施例では、セル寸法 b は約3 mm , ハニカム部材の厚さ t = 5 mm , そしてアルミ箔 8 a の厚さは約3 Q 4mm である。

また本実施例の高温輻射ヒータでには第7図に

従って、高温輻射ヒータでより、放出された町 視光線と赤外線はほとんど全て、アルミ製ハニカム部材8のセル8bの壁面で反射しながらセル8b を通過するため、アルミ製ハニカム部材8は高温 輻射ヒータでより離れた位置も美しく輝くことになり、全面が均一に平面状に輝き暖かい感覚を与 え、輻射熱の高温輻射ヒータでの長手方向への不 必要な損失を防ぎ、直角方向への広がりを生じさ

さらに、反射板 6 の表面を可視光線とほぼ同色 に着色しているため、高温輻射ヒータでより放出 された可視光線によりさらに、反射板 8 の輝きが 増し暖かい感覚を与える。

また、反射板 6 の材質は反射率を高めるため、 通常アルミニウムで構成する。アルミニウムは軟 かいためキズがつき易い。ところが、表面が凸凹 形状であり、可視光線が乱反射するためキズが目 立ちにくく、美観をそこなわない。

また、本実施例の第1図のように高温輻射ヒー タマが、彼数本ある場合、片方の高温輻射ヒータ

### 特開昭62-94732(3)

7のみを通電した時も、アルミ製ハニカム部材8 のほぼ全面が輝くようになり、暖 感覚が増す。

発明の効果.

本発明によって次の効果を得ることができる。
(1) ヒータより放出される可視光線と赤外線が 住とんど 全てセルの壁面に反射するため、金属製ハニカム部材の全面が均一に美しく輝き、インテリア 性が向上し、暖感覚も増す。

- (2) 不必要なヒータの長手方向の輻射熱を防ぎ 直角方向の広がりを生じさせる。
- (3) 反射板表面のキズが目立ちにくく、美観を そこなわない。
- (4) 目の細い金属製ハニカム部材がヒータをガードし、人の指や可燃物がヒータに直ちに接触することを防止するので安全性が高い。
- (6) 透過する物体がないから、透過率に起因するエネルギーの減少が少ない。
- 4、図面の簡単な説明

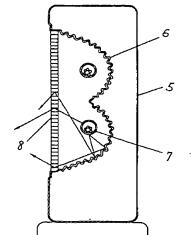
第1図は本発明一実施例の電気ストープの断 面図、第2図はアルミ製ハニカム部材の斜視図、 第3図、第4図、第6図は反射板表面を示す斜視。で 図、第6図は従来の電気ストープの断面図、第7年 を含す 図は高温福射ヒータ<del>の部分断面</del>図である。

8……反射板、7……高温輻射ヒータ、8…… 金属製多孔部材(アルミ製ハニカム部材)、8 b ……セル。

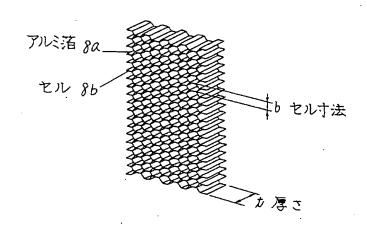
代理人の氏名 弁理士 中 尾 敏 男 ほか1名

6---反 射 板 7---高温輻射ヒータ 8---アルミ製ハニカム

第 1 図

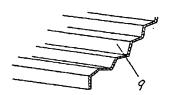


第 2 図

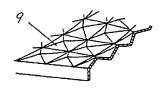


# 特開昭 62-94732(4)

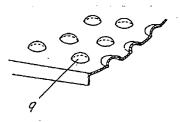




第 4 図



第 5 図



第 6 図

